

## "BEST-EKO" Sp. z o.o.

realizuje projekt dofinansowany z **Funduszy Europejskich**

*tytuł projektu: „Wdrożenie innowacyjności procesowej i produktowej poprzez budowę zamkniętego systemu przetwarzania biochemicznego w warunkach psychrofilowo-mezofilowych oraz instalacji rozkładu substancji organicznych w kompostowni wyposażonej w statyczny systemem napowietrzania pryzm.”*

Cel projektu: Głównym celem realizacji planowanego projektu jest wdrożenie autorskich, innowacyjnych instalacji utylizacji odpadów w procesach zamkniętej fermentacji i kompostowania opartych o pełną automatyzację i monitoring kluczowych procesów technologicznych.

**Dofinansowanie projektu z UE: 4 826 583,53 PLN;**

**Wartość projektu: 13 665 668,21 PLN; Koszty kwalifikowane: 10 725 741,76 PLN;**



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



**Rzeczpospolita  
Polska**



**Śląskie.**

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego

